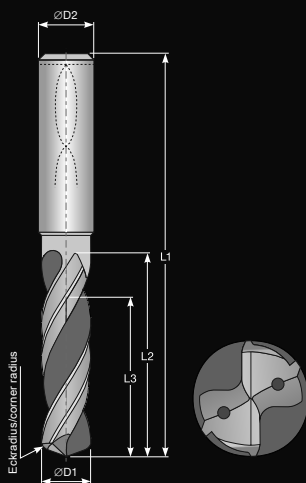


SPEED DRILL R4 3xD MK26703



AUSFÜHRUNG

SPIRALE // 30° RECHTS
 SCHNEIDRICHTUNG // RECHTS
 SPITZENWINKEL // 140°
 SPITZENANSCHLIFF // 4-FLÄCHENSCHLIFF MIT
 SPEZIELL ENTWICKELTEM ECKRADIUS
 FÜHRUNGSFASEN // DOPPELFASE
 HARTMETALL // FEINKORN 8-10% CO
 BESCHICHTUNG // GTX-SPEED
 KÜHLUNG // INNENKÜHLUNG

DESIGN

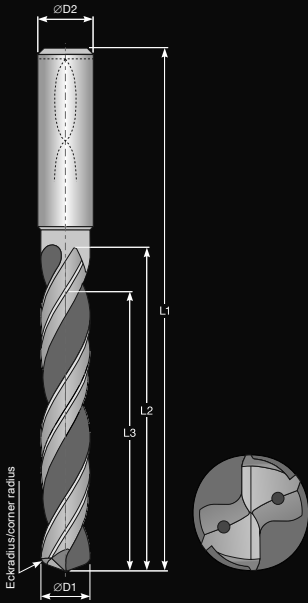
HELIX // 30° RIGHT HELIX
 CUTTING DIRECTION // R.H.C.
 POINT ANGLE // 140°
 POINT GRINDING // 4-FACET GRINDING
 WITH SPECIAL CORNER RADIUS
 GUIDE LANDS // DOUBLE LANDS
 CARBIDE // FINEGRAIN 8-10% CO
 COATING // GTX-SPEED
 COOLANT // INTERNAL

Art. Nr.	D1	D2	L1	L2	L3	Preis
Order No.	m7	h6	L1	L2	L3	Price
MK26703-0300	3	6	62	20	14	
MK26703-0310	3,1	6	62	20	14	
MK26703-0320	3,2	6	62	20	14	
MK26703-0330	3,3	6	62	20	14	
MK26703-0340	3,4	6	62	20	14	
MK26703-0350	3,5	6	62	20	14	
MK26703-0360	3,6	6	62	20	14	
MK26703-0370	3,7	6	62	20	14	
MK26703-0375	3,75	6	62	20	14	
MK26703-0380	3,8	6	66	24	17	
MK26703-0390	3,9	6	66	24	17	
MK26703-0400	4	6	66	24	17	
MK26703-0410	4,1	6	66	24	17	
MK26703-0420	4,2	6	66	24	17	
MK26703-0430	4,3	6	66	24	17	
MK26703-0440	4,4	6	66	24	17	
MK26703-0450	4,5	6	66	24	17	
MK26703-0460	4,6	6	66	24	17	
MK26703-0465	4,65	6	66	24	17	
MK26703-0470	4,7	6	66	24	17	
MK26703-0480	4,8	6	66	28	20	
MK26703-0490	4,9	6	66	28	20	
MK26703-0500	5	6	66	28	20	
MK26703-0510	5,1	6	66	28	20	
MK26703-0520	5,2	6	66	28	20	
MK26703-0530	5,3	6	66	28	20	
MK26703-0540	5,4	6	66	28	20	
MK26703-0550	5,5	6	66	28	20	
MK26703-0555	5,55	6	66	28	20	
MK26703-0560	5,6	6	66	28	20	
MK26703-0565	5,65	6	66	28	20	
MK26703-0570	5,7	6	66	28	20	
MK26703-0575	5,75	6	66	28	20	
MK26703-0580	5,8	6	66	28	20	
MK26703-0590	5,9	6	66	28	20	
MK26703-0600	6	6	66	28	20	
MK26703-0610	6,1	8	79	34	24	
MK26703-0620	6,2	8	79	34	24	
MK26703-0630	6,3	8	79	34	24	
MK26703-0640	6,4	8	79	34	24	
MK26703-0650	6,5	8	79	34	24	
MK26703-0660	6,6	8	79	34	24	
MK26703-0670	6,7	8	79	34	24	
MK26703-0680	6,8	8	79	34	24	
MK26703-0690	6,9	8	79	34	24	
MK26703-0700	7	8	79	34	24	
MK26703-0710	7,1	8	79	41	29	
MK26703-0720	7,2	8	79	41	29	
MK26703-0730	7,3	8	79	41	29	
MK26703-0740	7,4	8	79	41	29	
MK26703-0750	7,5	8	79	41	29	
MK26703-0755	7,55	8	79	41	29	
MK26703-0760	7,6	8	79	41	29	
MK26703-0765	7,65	8	79	41	29	
MK26703-0770	7,7	8	79	41	29	
MK26703-0775	7,75	8	79	41	29	
MK26703-0780	7,8	8	79	41	29	
MK26703-0790	7,9	8	79	41	29	
MK26703-0800	8	8	79	41	29	
MK26703-0810	8,1	10	89	47	35	
MK26703-0820	8,2	10	89	47	35	
MK26703-0830	8,3	10	89	47	35	
MK26703-0840	8,4	10	89	47	35	

SPEED DRILL R4 3xD MK26703

Art. Nr.	D1	D2	L1	L2	L3	Preis
Order No.	m7	h6	L1	L2	L3	Price
MK26703-0850	8,5	10	89	47	35	
MK26703-0860	8,6	10	89	47	35	
MK26703-0870	8,7	10	89	47	35	
MK26703-0880	8,8	10	89	47	35	
MK26703-0890	8,9	10	89	47	35	
MK26703-0900	9	10	89	47	35	
MK26703-0910	9,1	10	89	47	35	
MK26703-0920	9,2	10	89	47	35	
MK26703-0925	9,25	10	89	47	35	
MK26703-0930	9,3	10	89	47	35	
MK26703-0940	9,4	10	89	47	35	
MK26703-0950	9,5	10	89	47	35	
MK26703-0955	9,55	10	89	47	35	
MK26703-0960	9,6	10	89	47	35	
MK26703-0965	9,65	10	89	47	35	
MK26703-0970	9,7	10	89	47	35	
MK26703-0980	9,8	10	89	47	35	
MK26703-0990	9,9	10	89	47	35	
MK26703-1000	10	10	89	47	35	
MK26703-1020	10,2	12	102	55	40	
MK26703-1050	10,5	12	102	55	40	
MK26703-1080	10,8	12	102	55	40	
MK26703-1100	11	12	102	55	40	
MK26703-1150	11,5	12	102	55	40	
MK26703-1155	11,55	12	102	55	40	
MK26703-1180	11,8	12	102	55	40	
MK26703-1200	12	12	102	55	40	
MK26703-1250	12,5	14	107	60	43	
MK26703-1280	12,8	14	107	60	43	
MK26703-1300	13	14	107	60	43	
MK26703-1310	13,1	14	107	60	43	
MK26703-1330	13,3	14	107	60	43	
MK26703-1350	13,5	14	107	60	43	
MK26703-1355	13,55	14	107	60	43	
MK26703-1380	13,8	14	107	60	43	
MK26703-1400	14	14	107	60	43	
MK26703-1450	14,5	16	115	65	45	
MK26703-1480	14,8	16	115	65	45	
MK26703-1500	15	16	115	65	45	
MK26703-1510	15,1	16	115	65	45	
MK26703-1530	15,3	16	115	65	45	
MK26703-1550	15,5	16	115	65	45	
MK26703-1555	15,55	16	115	65	45	
MK26703-1580	15,8	16	115	65	45	
MK26703-1600	16	16	115	65	45	
MK26703-1650	16,5	18	123	73	51	
MK26703-1680	16,8	18	123	73	51	
MK26703-1690	16,9	18	123	73	51	
MK26703-1700	17	18	123	73	51	
MK26703-1730	17,3	18	123	73	51	
MK26703-1750	17,5	18	123	73	51	
MK26703-1755	17,55	18	123	73	51	
MK26703-1780	17,8	18	123	73	51	
MK26703-1800	18	18	123	73	51	
MK26703-1850	18,5	20	131	79	55	
MK26703-1880	18,8	20	131	79	55	
MK26703-1890	18,9	20	131	79	55	
MK26703-1900	19	20	131	79	55	
MK26703-1910	19,1	20	131	79	55	
MK26703-1930	19,3	20	131	79	55	
MK26703-1950	19,5	20	131	79	55	
MK26703-1980	19,8	20	131	79	55	
MK26703-2000	20	20	131	79	55	

SPEED DRILL R4 5xD MK26705



AUSFÜHRUNG

SPIRALE // 30° RECHTS
 SCHNEIDRICHTUNG // RECHTS
 SPITZENWINKEL // 140°
 SPITZENANSCHLIFF // 4-FLÄCHENSCHLIFF MIT
 SPEZIELL ENTWICKELTEM ECKRADIUS
 FÜHRUNGSFASEN // DOPPELFASE
 HARTMETALL // FEINKORN 8-10% CO
 BESCHICHTUNG // GTX-SPEED
 KÜHLUNG // INNENKÜHLUNG

DESIGN

HELIX // 30° RIGHT HELIX
 CUTTING DIRECTION // R.H.C.
 POINT ANGLE // 140°
 POINT GRINDING // 4-FACET GRINDING
 WITH SPECIAL CORNER RADIUS
 GUIDE LANDS // DOUBLE LANDS
 CARBIDE // FINE GRAIN 8-10% CO
 COATING // GTX-SPEED
 COOLANT // INTERNAL

Art. Nr.	D1	D2	L1	L2	L3	Preis
Order No.	m7	h6	L1	L2	L3	Price
MK26705-0300	3	6	66	28	23	
MK26705-0310	3,1	6	66	28	23	
MK26705-0320	3,2	6	66	28	23	
MK26705-0330	3,3	6	66	28	23	
MK26705-0340	3,4	6	66	28	23	
MK26705-0350	3,5	6	66	28	23	
MK26705-0360	3,6	6	66	28	23	
MK26705-0370	3,7	6	66	28	23	
MK26705-0380	3,8	6	74	36	29	
MK26705-0390	3,9	6	74	36	29	
MK26705-0400	4	6	74	36	29	
MK26705-0410	4,1	6	74	36	29	
MK26705-0420	4,2	6	74	36	29	
MK26705-0430	4,3	6	74	36	29	
MK26705-0440	4,4	6	74	36	29	
MK26705-0450	4,5	6	74	36	29	
MK26705-0460	4,6	6	74	36	29	
MK26705-0470	4,7	6	74	36	29	
MK26705-0480	4,8	6	82	44	35	
MK26705-0490	4,9	6	82	44	35	
MK26705-0500	5	6	82	44	35	
MK26705-0510	5,1	6	82	44	35	
MK26705-0520	5,2	6	82	44	35	
MK26705-0530	5,3	6	82	44	35	
MK26705-0540	5,4	6	82	44	35	
MK26705-0550	5,5	6	82	44	35	
MK26705-0560	5,6	6	82	44	35	
MK26705-0570	5,7	6	82	44	35	
MK26705-0580	5,8	6	82	44	35	
MK26705-0590	5,9	6	82	44	35	
MK26705-0600	6	6	82	44	35	
MK26705-0610	6,1	8	91	53	43	
MK26705-0620	6,2	8	91	53	43	
MK26705-0630	6,3	8	91	53	43	
MK26705-0640	6,4	8	91	53	43	
MK26705-0650	6,5	8	91	53	43	
MK26705-0660	6,6	8	91	53	43	
MK26705-0670	6,7	8	91	53	43	
MK26705-0680	6,8	8	91	53	43	
MK26705-0690	6,9	8	91	53	43	
MK26705-0700	7	8	91	53	43	
MK26705-0710	7,1	8	91	53	43	
MK26705-0720	7,2	8	91	53	43	
MK26705-0730	7,3	8	91	53	43	
MK26705-0740	7,4	8	91	53	43	
MK26705-0750	7,5	8	91	53	43	
MK26705-0760	7,6	8	91	53	43	
MK26705-0770	7,7	8	91	53	43	
MK26705-0780	7,8	8	91	53	43	
MK26705-0790	7,9	8	91	53	43	
MK26705-0800	8	8	91	53	43	
MK26705-0810	8,1	10	103	61	49	
MK26705-0820	8,2	10	103	61	49	
MK26705-0830	8,3	10	103	61	49	
MK26705-0840	8,4	10	103	61	49	
MK26705-0850	8,5	10	103	61	49	
MK26705-0860	8,6	10	103	61	49	
MK26705-0870	8,7	10	103	61	49	

SPEED DRILL R4 5xD MK26705

Art. Nr.	D1	D2	L1	L2	L3	Preis
Order No.	m7	h6	L1	L2	L3	Price
MK26705-0880	8,8	10	103	61	49	
MK26705-0890	8,9	10	103	61	49	
MK26705-0900	9	10	103	61	49	
MK26705-0910	9,1	10	103	61	49	
MK26705-0920	9,2	10	103	61	49	
MK26705-0930	9,3	10	103	61	49	
MK26705-0940	9,4	10	103	61	49	
MK26705-0950	9,5	10	103	61	49	
MK26705-0960	9,6	10	103	61	49	
MK26705-0970	9,7	10	103	61	49	
MK26705-0980	9,8	10	103	61	49	
MK26705-0990	9,9	10	103	61	49	
MK26705-1000	10	10	103	61	49	
MK26705-1020	10,2	12	118	71	56	
MK26705-1050	10,5	12	118	71	56	
MK26705-1080	10,8	12	118	71	56	
MK26705-1100	11	12	118	71	56	
MK26705-1150	11,5	12	118	71	56	
MK26705-1180	11,8	12	118	71	56	
MK26705-1200	12	12	118	71	56	
MK26705-1250	12,5	14	124	77	60	
MK26705-1280	12,8	14	124	77	60	
MK26705-1300	13	14	124	77	60	
MK26705-1350	13,5	14	124	77	60	
MK26705-1380	13,8	14	124	77	60	
MK26705-1400	14	14	124	77	60	
MK26705-1450	14,5	16	133	83	63	
MK26705-1480	14,8	16	133	83	63	
MK26705-1500	15	16	133	83	63	
MK26705-1550	15,5	16	133	83	63	
MK26705-1580	15,8	16	133	83	63	
MK26705-1600	16	16	133	83	63	
MK26705-1650	16,5	18	143	93	71	
MK26705-1680	16,8	18	143	93	71	
MK26705-1700	17	18	143	93	71	
MK26705-1750	17,5	18	143	93	71	
MK26705-1780	17,8	18	143	93	71	
MK26705-1800	18	18	143	93	71	
MK26705-1850	18,5	20	153	101	77	
MK26705-1880	18,8	20	153	101	77	
MK26705-1900	19	20	153	101	77	
MK26705-1950	19,5	20	153	101	77	
MK26705-1980	19,8	20	153	101	77	
MK26705-2000	20	20	153	101	77	

SPEED DRILL A4.

- BEVORZUGTE ANWENDUNG:** Aluminium, Kupfer, Bronze
- GEOMETRIE:** 4-Flächen-Anschliff, Kreuzauspitzung (Form C) mit großem Radius, parabolische Nutform, polierte Spannuten, 4 Führungsfasen
- MAIN APPLICATION:** aluminium, copper, bronze
- GEOMETRY:** 4-facet point, cross web thinning (Form C) with big radius, parabolic flute, polished flute, 2 guide lands

SNITTWERTE. CUTTING DATA.

	Zu bearbeitendes Material Material to be machined	Zugfestigkeit Tensile strength [N/mm ²]	Beispiel Example	Schnittgeschwindigkeit V _c Cutting speed V _c [m/min]		Vorschub f feed f [mm/rev]				
				Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	
P	Unlegierter Stahl, Stahlguss non-alloy steels, cast steels	< 600 N/mm ²	St37, C22, GS38							
		< 700 N/mm ²	St52, C35, GS52							
		> 700 N/mm ²	St70, C45, GS62							
	Legierter Stahl alloyed steel	< 900 N/mm ²	16MnCr5, 42CrMo4							
		< 1000 N/mm ²	90MnCrV8, 100Cr6							
		> 1000 N/mm ²	X210Cr12, 34CrAlNi7							
M	Rostfreie und säurebest. Stähle Stainless steels		X5 CrNi 18 9 (V2A) X 10 CrNiMoTi 18 10							
K	Grauguss, legierter Grauguss Grey cast iron, grey cast iron alloy	< 200 HB	GG20 GG25, GTS45							
		< 250 HB	GG30, GTW40							
	> 250 HB	GG40, GTS70								
	Sphäroguss, Vermikularguss Spheroidal graphite cast iron, CGI	< 600 N/mm ²	GGG40, GGG50							
> 600 N/mm ²		GGG60, GGV (CGI)								
N	Aluminium-Knetlegierungen		AlCuMgPb, AlMgSi0.5	200-350	0,3	0,4	0,5	0,55	0,7	0,8
	Aluminium (Si < 10%)		GD-AlSi9Cu3, AlSi7Mg0.6	200-350	0,3	0,4	0,5	0,55	0,7	0,8
	Aluminium (Si > 10%)		GB.AlSi12 (Cu)	180-250	0,24	0,32	0,4	0,45	0,55	0,6
	Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze			120-200	0,18	0,24	0,3	0,35	0,4	0,5
S	Titanlegierungen Titanium alloys		Ti6Al4V							
	Nickellegierungen Nickel alloys		Inconel, Monel, Hasteloy							

SPEED DRILL R4.

- BEVORZUGTE ANWENDUNG:** Grauguß, Sphäroguß, Vermikularguß, Schmiedestahl
- GEOMETRIE:** 4-Flächen-Anschliff, Sonder-Kreuzauspitzung (Form C), parabolische Nutform, gerade Hauptschneide, 4 Führungsfasen, speziell entwickelter Eckradius
- MAIN APPLICATION:** grey cast iron, ductile iron, CGI forged steel
- GEOMETRY:** 4-facet point, special cross web thinning (Form C), parabolic flute, straight cutting edge, honed cutting edge, 4 guide lands, especially developed corner radius

SNITTWERTE. CUTTING DATA.

	Zu bearbeitendes Material Material to be machined	Zugfestigkeit Tensile strength [N/mm ²]	Beispiel Example	Schnittgeschwindigkeit V _c Cutting speed V _c [m/min]		Vorschub f feed f [mm/rev]				
				Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	
P	Unlegierter Stahl, Stahlguss non-alloy steels, cast steels	< 600 N/mm ²	St37, C22, GS38	100-150	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
		< 700 N/mm ²	St52, C35, GS52	90-130	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
		> 700 N/mm ²	St70, C45, GS62	80-120	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
	Legierter Stahl alloyed steel	< 900 N/mm ²	16MnCr5, 42CrMo4	80-110	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
		< 1000 N/mm ²	90MnCrV8, 100Cr6	65-100	0,14	0,18	0,22	0,26	0,3	0,35
		> 1000 N/mm ²	X210Cr12, 34CrAlNi7	45-65	0,12	0,16	0,2	0,24	0,3	0,35
M	Rostfreie und säurebest. Stähle Stainless steels		X5 CrNi 18 9 (V2A) X 10 CrNiMoTi 18 10							
K	Grauguss, legierter Grauguss Grey cast iron, grey cast iron alloy	< 200 HB	GG20 GG25, GTS45	100-150	0,22	0,28	0,34	0,38	0,44	0,5
		< 250 HB	GG30, GTW40	90-140	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45
	> 250 HB	GG40, GTS70	80-140	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45	
	Sphäroguss, Vermikularguss Spheroidal graphite cast iron, CGI	< 600 N/mm ²	GGG40, GGG50	80-140	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45
> 600 N/mm ²		GGG60, GGV (CGI)	80-110	0,18	0,22	0,25	0,3	0,35	0,4	
N	Aluminium-Knetlegierungen		AlCuMgPb, AlMgSi0.5							
	Aluminium (Si < 10%)		GD-AlSi9Cu3, AlSi7Mg0.6							
	Aluminium (Si > 10%)		GB.AlSi12 (Cu)							
	Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze									
S	Titanlegierungen Titanium alloys		Ti6Al4V							
	Nickellegierungen Nickel alloys		Inconel, Monel, Hasteloy							